BOSSONI

Scopri di più
su questo veicolo
inquadrando il
codice QR

# Audi Q2

30 1.0 tfsi 116cv business advanced

**27.900 €**

~~45.800~~ €

## Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Tipologia | Usato |
| Immatricolazione | 02/2026 |
| Alimentazione | Benzina |
| Potenza | 85 kW (116 cv) |
| Garanzia | Audi Prima Scelta Plus 48M (48 mesi ) |
| Colore interni | Tessuto Index - Nero |
| Classe emissioni | Euro 6d-ISC-FCM |
| Emissioni CO2 g/km ciclo di prova combinato valido ai fini dell'eventuale tassazione | 133 g/km |

| | |
|---|---|
| Km percorsi | 2.843 |
| Carrozzeria | Suv |
| Cilindrata | 999 |
| Cambio | Manuale |
| Porte | 5 |
| Colore esterno | Nero Mythos met. |
| Neopatentati | Sì |
| Consumo_combinato | 5.8 l/100km |

# Dotazioni di serie:

- Airbag full-size conducente
- Airbag full-size passeggero anteriore con disattivazione
- Airbag laterali anteriori e sistema di airbag laterali per la
- Altoparlanti passivi (8), anteriori
- Appoggiabraccia centrale anteriore
- Assetto di serie
- Attrezzi di bordo
- Audi connect navigation & infotainment (3 anni)
- Audi connect remote & control (per mmi navigation plus)
- Audi connect safety & service
- Audi phone box light
- Audi pre sense front
- Audi smartphone interface
- Audi virtual cockpit
- Blade in grigio manhattan
- Cerchi in lega da 17" pollici 5 razze a y
- Chiave comfort
- Cielo dell'abitacolo in tessuto
- Climatizzatore automatico comfort a 2 zone
- Cofano vano bagagli a sblocco automatico
- Cruise control
- Denominazione modello senza indicazione della tecnologia
- Dispositivo antiavviamento elettronico
- Elementi estetici advanced
- Freno di stazionamento elettromeccanico
- Gruppi ottici posteriori a led
- Gusci specchietti retrovisivi esterni in colore carrozzeria
- Illuminazione interna
- Impianto frenante a doppio circuito con ripartizione diagonale
- Inserti in vernice effetto diamante grigio argento
- Kit riparazione pneumatico
- Lane departure warning
- Listelli sottoporta anteriori con inserto in alluminio
- Materiale di pronto soccorso con triangolo di emergenza
- Modanature nere ai finestrini
- Parabrezza con fascia antiriflesso in grigio
- Predisiposizione per mmi navigation plus
- Presa 12v nella consolle centrale anteriore
- Presa 12v sul retro della consolle centrale per i sedili
- Proiettori a led
- Ricezione radio digitale (dab)
- Rilevatore di distrazione e stanchezza conducente
- Rivestimento dei sedili in tessuto script
- Sedili anteriori normali
- Sedili del sedile posteriore ribaltabile
- Servosterzo progressivo
- Sicura per bambini ad azionamento elettrico
- Sistema di ancoraggio isofix e 3° punto di ancoraggio top
- Sistema di ancoraggio isofix per i seggiolini dei bambini sul
- Sistema di ausilio al parcheggio posteriore
- Sistema di controllo pressione pneumatici
- Sistema di riconoscimento segnali basato su telecamera
- Sospensioni anteriori macpherson all'anteriore e ponte torcente al posteriore
- Specchietti retrovisivi esterni regolabili e riscaldabili elettricamente
- Specchietto retrovisivo interno schermabile manualmente
- Tappetini anteriori e posteriori in velours
- Vetri atermici
- Volante sportivo multifunzionale in pelle a 3 razze

Compila i campi in pagina, sarai ricontattato per informazioni. Autovettura con certificazione Audi Prima Scelta Plus. I veicoli Audi Prima Scelta Plus, sono certificati dalla garanzia 110 controlli, fino a 4 anni di garanzia dall'acquisto su tutte le vetture con meno di 96 mesi o 150.000 km. Con la formula finanziaria Audi Value:Plus puoi decidere al termine del finanziamento se continuare a guidarla, sostituirla o restituirla. Le specifiche tecniche riportate per questo veicolo sono indicative. Nonostante gli sforzi fatti per garantire l'accuratezza delle info, potrebbero esserci inesattezze. Ti invitiamo a contattarci per verificare le informazioni, compilando i campi in pagina. Eventuali incongruenze tra le caratteristiche/dotazioni del veicolo dipendono dal variare dei listini non imputabili alla nostra volontà e non costituiscono un vincolo contrattuale. Il prezzo di vendita non comprende: passaggio di proprietà, bollo auto, spese per pratiche finanziarie.